

Patchworkové pletení neboli stavebnicový či dominový systém

Pletení jednotlivých dílů.

Pletou se čtverce, trojúhelníky, obdélníky, lichoběžníky, v jejichž postranních okrajích jsou vypracované dírky.

Tyto dírky jsou nutné ke spojování jednotlivých upletených dílů. Současně určují rozestup práce, takže zaručují padnoucí velikost. K rozlišení jednotlivých patch dílů se označují podle počtu postranních dírek. Tyto údaje najdete v tabulkách u jednotlivých modelů. Udáno je také, kolik jednotlivých dílů je zapotřebí, stejně jako počet ok a řad.

Tip: Stejně díly si po upletení rozřídíte. To usnadní řazení při dalším spojování.

Základní vzor pro pletené díly:

Počet ok je dělitelný 3. Pleteme podle rozkresu 1. Nepletou se žádná krajová oka! Začínáme vždy oky před opakováním voru, opakování vzoru stále opakujeme, končíme oky za opakováním vzoru. Začínáme jednou řadou obrace podle počátečního počtu ok (nepočítá se). 1. – 4. řadu pleteme 1x, 5. – 8. řadu stále opakujeme, vždy končíme 9. a 10. řadou.

Sháčkování jednotlivých dílů:

Jednotlivé patch díly se sháčkují podle obecného schématu ve dvou krocích. **Háčkuje se z líce i rubu.**

1. krok: příprava

Nejdříve se obháčkují 3 okraje prvního dílu následovně: do každé dírky 1 KS, 1 RO, 1 KS, 1 RO = 1 skupina. Otočíme s 1 RO. Tento pracovní krok se označuje jako příprava.

2. krok spojování (příprava a ukončení)

Díl 2 položíme na díl 1. **Přiháčkovaný díl leží vždy nahoře.**

Nyní střídavě obháčkujeme první dírku ještě neobháčkovaného dílu 2 první skupinou (=1 KS, 1 RO, 1 KS, 1 RO) a pak spojujeme 1 KS dílu 2 k dílu 1. V háčkovacím rozkresu ukazuje šipka tyto „zakončovací krátké sloupky“.

Tento rytmus obháčkovat dírku s jedním pevným KS spojit díly, se stále dodržuje. Tento pracovní krok je označován jako spojování (přípravě a ukončení). Přitom musíme dbát směru šipek práce, abychom co nejméně museli odstříhovat přízí.

Základní pravidlo:

Vždy si musíme nejprve připravit jeden díl, abychom jej mohli spojovat s dalším dílem.

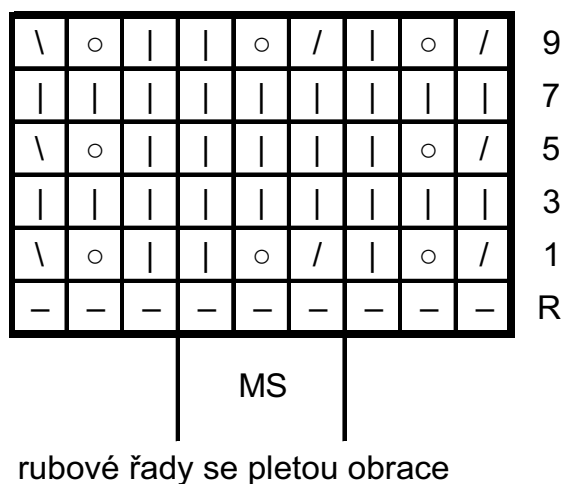
Křížení

Pokud se setkají 4 díly, pracuje se křížení. V obecném háčkovacím schématu je označeno číslem 1. Háčkuje se jeden krátký zakončovací sloupek nejdřív do rohu dílu 3 a pak do rohu dílu 1. Dále pokračujeme v již známém pracovním rytmu spojování dílů přípravou a ukončením.

T – křížení

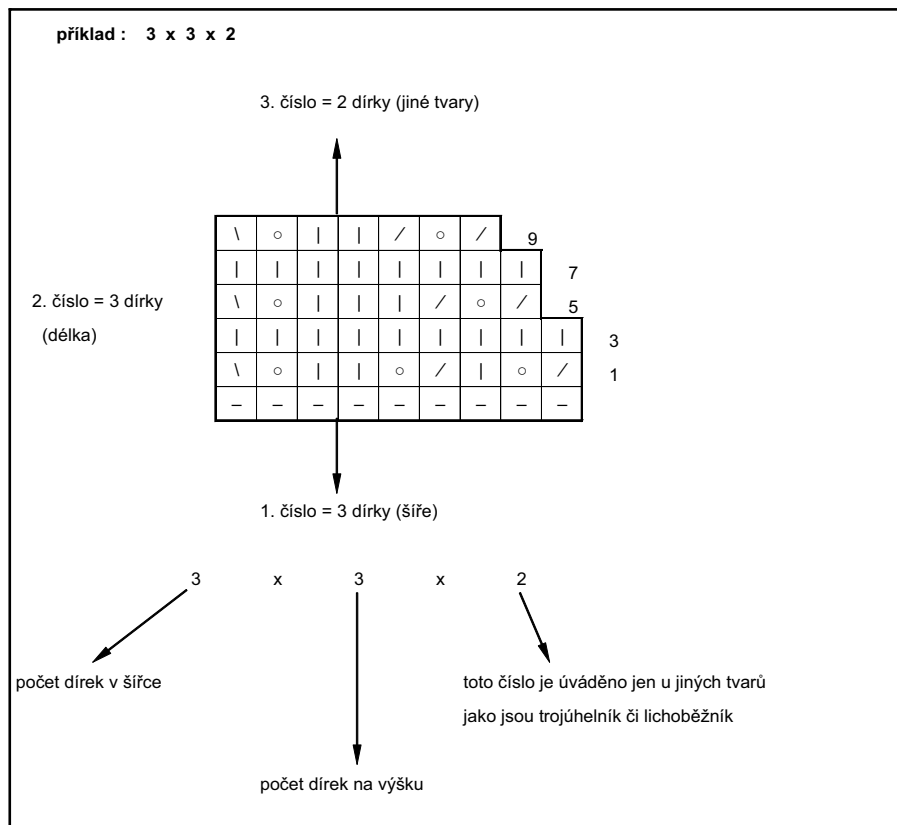
Pokud se setkají 2 díly s průběžným třetím dílem, pracujeme T – křížení. V obecném háčkovacím rozkresu je označeno číslem 2. Háčkuje se jeden krátký ukončovací sloupek nejdřív do rohu dílu 4, pak kolem RO následující volné skupiny dílu 1. Přiléhající háčkovaný okraj na díl 1 se pak zpracovává jako jedna dírka. Dále pokračujeme v již známém pracovním rytmu spojování dílů přípravou a ukončením.

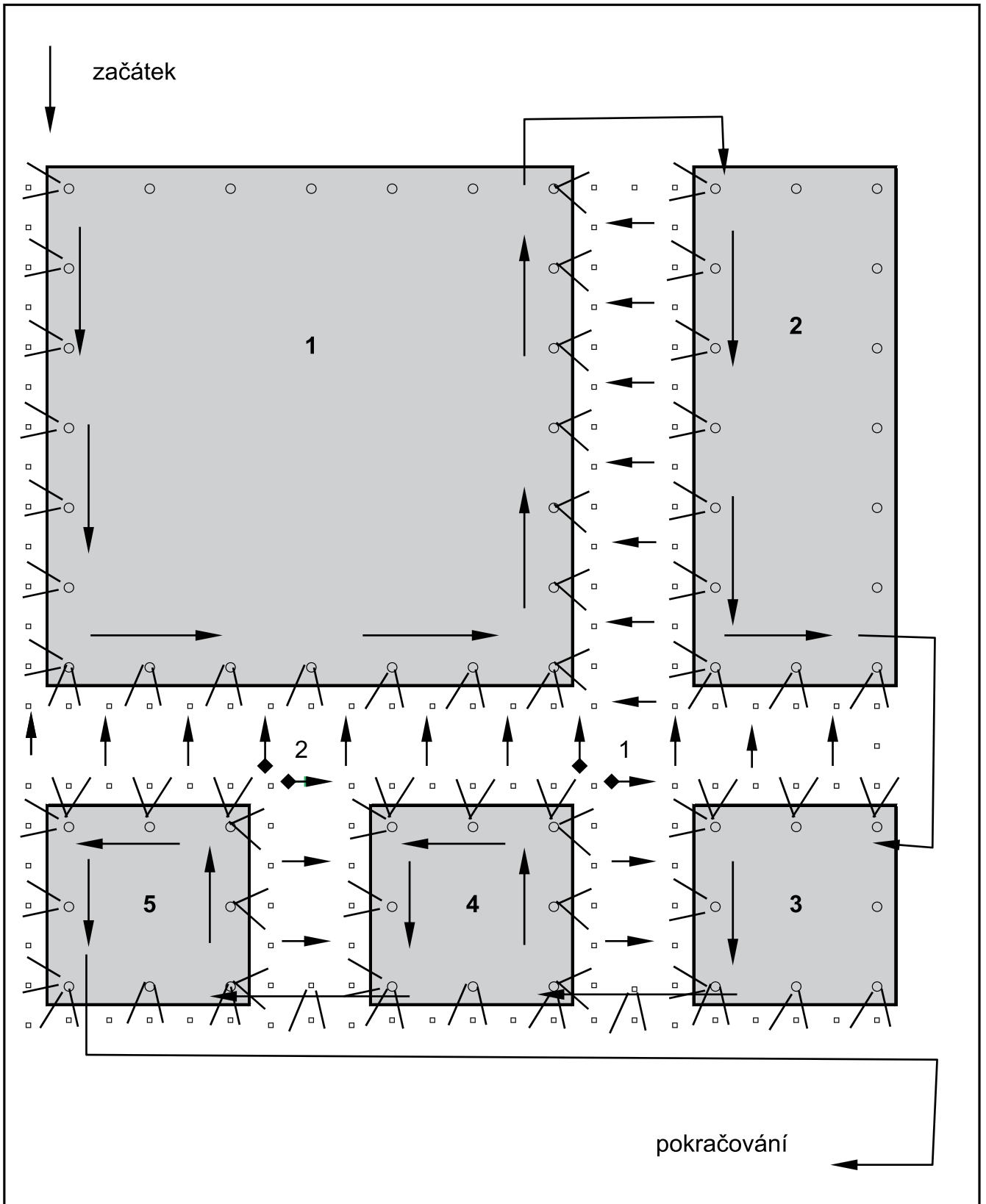
rozkres 1



Tip:

Abychom se vyhnuli úmornému zapošívání počátečních a konečných nitek jednotlivých patch dílů, zaháčkuje se rovnou tak, že se začátek (konec) příze při háčkování krátkých sloupků položí dozadu a při háčkování řetězkových ok se opět dá dopředu. To opakujeme tak často, až dokud příze není pevně chycena v háčkových okách, teprve pak ji odstříháme na krátko.





-	=	rubová řada obrace podle počtu počátečních ok (nepočítá se)
	=	hladce
/	=	2 oka hladce splést
\	=	1 oko sejmout, 1 oko hladce, sejmuté oko přes ně přetáhnout
o	=	1 oko nahodit

	=	krátký sloupek
◻	=	řetízkové oko
↑	=	"ukončovací krátký sloupek" (háčkuje se kolem řetízkového oka právě obháčkovaného zakončovacího sloupku)
↑ ◆	=	"ukončovací krátký sloupek" na křížení resp. T-křížení
→	=	směr práce (1 → 2 → 3 → 4 → 5 ...)